

Santoprene™ 201-67W171

热塑性硫化弹性体

产品说明

它是热塑性弹性体 (TPE) 系列中的一种软质、可着色的热塑性硫化弹性体 (TPV)。这种材料专门为低密度发泡型材的挤出应用而配制, 具有长期密封性、低温柔韧性和热焊接性。这一牌号的 Santoprene TPV 是剪切速率依赖型产品, 指定在特别改装的物理发泡挤出生产线上加工。这是一种聚烯烃基材料, 可在生产过程中进行回收利用。

关键特性

- 可以使用水作为物理发泡剂或特定化学发泡剂进行发泡。
- 推荐用于要求优异耐臭氧性能的应用中。

总览

RoHS 合规性	▪ RoHS 合规
外观	▪ 自然色
形式	▪ 粒子
加工方法	▪ 发泡挤出成型

物理性能

	典型数值 (英制)	典型数值 (公制)	测试方法
密度 / 比重	0.960	0.960	ASTM D792
密度	0.960 g/cm ³	0.960 g/cm ³	ISO 1183

硬度

	典型数值 (英制)	典型数值 (公制)	测试方法
肖氏硬度 (邵氏 A, 15 秒, 73° F (23° C))	71	71	ISO 868

弹性体

	典型数值 (英制)	典型数值 (公制)	测试方法
拉伸应力 (在 100% 时) - 横向流量 (73° F (23° C))	406 psi	2.80 MPa	ASTM D412
拉伸应力 (在 100% 时) - 纵向流量 (73° F (23° C))	406 psi	2.80 MPa	ISO 37
拉伸断裂强度 - 横向流量 (73° F (23° C))	1000 psi	6.90 MPa	ASTM D412
拉伸断裂应力 - 纵向流量 (73° F (23° C))	1000 psi	6.90 MPa	ISO 37
断裂伸长率 - 横向流量 (73° F (23° C))	450 %	450 %	ASTM D412
拉伸断裂应变 - 纵向流量 (73° F (23° C))	450 %	450 %	ISO 37

挤压说明

Santoprene TPV is incompatible with acetal and PVC. For more information regarding processing and die design, please consult our Technical Literature (TL) on "Water Foaming of Santoprene TPV", TL on "Chemical Foaming Process for Santoprene TPV" and U.S. Patent 5,070,111.

补充信息

如果适用, 这是基于扇形浇口注塑成型的平板测试结果。

拉伸强度、伸长率和拉伸应力沿垂直流动方向测定 - ISO 1 型, ASTM die C。

从埃克森美孚欧洲分支机构直接购买的所有产品都符合 REACH 法规。对于埃克森美孚未进口至欧洲的产品, 用户应自行评估其是否满足 REACH 法规。

加工说明

Desiccant drying for 3 hours at 80° C (180° F) is recommended. Santoprene TPV has a wide temperature processing window from 175 to 230° C (350 to 450° F) and is incompatible with acetal and PVC. For physical foaming, a specially modified thermoplastic extruder equipped with an adapted foaming agent dosing device is required. For mechanical foaming, a 30:1 extruder is recommended. For more information, please consult our Safety Data Sheet, Technical Literature (TL) on "Water Foaming of Santoprene TPV", TL on "Chemical Foaming Process for Santoprene TPV" and U.S. Patent 5,070,111.